

Сортировочная установка на гусеничном ходу

KEESTRACK EXPLORER 1500



ПРИМЕНЕНИЕ:

- Предварительная сортировка исходного сырья
- Финальная сортировка дроблёного продукта



Фотографии применений **KEESTRACK EXPLORER 1500**



СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сочетание мобильности и высокой производительности
- Компактные транспортные габариты
- Низкая высота загрузки
- Быстрое разворачивание

KEESTRACK — работает эффективно и быстро окупается.



Технические характеристики **KEESTRACK EXPLORER 1500**

<p>Приемный бункер Объем: 7,7 м³ Материал: Hardox и сталь ST52 Высота загрузки: 1750 — 3600 мм (бункер оборудован наклонной опрокидывающейся колосниковой решеткой) Ширина загрузки: 4 500 мм</p>	<p>Левый боковой конвейер Длина 8500 мм, ширина 650 мм Высота конвейера 4050 мм. Привод: гидромотор — 7,5 кВт Гидравлически складывается для транспортировки</p>
<p>Ленточный питатель (конвейер) Длина 3500 мм, ширина 1200 мм Максимальная производительность: 400 т/ч Скорость конвейера: 0 — 6,1 м/мин Привод: гидромотор 7,5 кВт</p>	<p>Правый боковой конвейер Длина 8500 мм, ширина 650 мм Высота конвейера 4050 мм. Привод: гидромотор — 7,5 кВт Гидравлически складывается для транспортировки</p>
<p>Ленточный конвейер под грохотом промежуточный Длина 6750 мм, ширина 1200 мм Привод: гидромотор — 7,5 кВт</p>	<p>Гусеничное шасси Длина: 3315 мм Ширина: 2500 мм Ширина гусеницы: 400 мм Максимальный угол наклона 22° Максимальная скорость: 1 км/ч</p>
<p>2-х дечный грохот (вариант 3D – 3-х дечный грохот) Просеивающая площадь 5,4 м² Габариты: длина 3600 мм, ширина 1500 мм Привод: гидромотор, 11 кВт</p>	<p>Главный привод Привод: дизель гидравлический Марка двигателя: Deutz TCD 2012 102л.с./75квт (расход макс. 15 л/ч) Объем топливного бака: 365 литров Гидравлический мотор: Danfoss/Sauer Гидравлическая система: Danfoss/Sauer</p>
<p>Главный ленточный конвейер Длина 9000 мм, ширина 1200 мм Высота конвейера 4050 (3450 для 3D) мм. Привод: гидромотор — 15 кВт</p>	<p>Левый дополнительный боковой конвейер (для варианта 3D) Длина 6875 мм, ширина 650 мм Высота конвейера 3760 мм. Привод: гидромотор — 7,5 кВт Гидравлически складывается для транспортировки</p>

Доступные опции

- 3-х дечный грохот с дополнительным конвейером
- навесной магнит на разгрузке главного конвейера



- загрузка на ленточный питатель (использование без решётки и стенок бункера) – удобно при использовании грохота в технологической цепочке из нескольких единиц
- низкая загрузка (от уровня земли) на увеличенный загрузочный конвейер
- система против залипания (колотушки)
- пульт радиуправления (по умолчанию комплектуется проводным)
- топливный насос 80 л/мин с фильтром
- система предстартового разогрева двигателя
- лампы для работы в тёмное время суток
- грохот, устанавливаемый на бункер вместо гидравлической решётки
- **ECO-DRIVE** полностью электрический вариант компоновки приводов конвейеров и короба грохота, позволяющий работать как от собственного дизель-электрического генератора, так и от внешней электрической сети, привод гусениц работает при включенном дизельном приводе установки.



Основные преимущества грохота KEESTRACK EXPLORER 1500

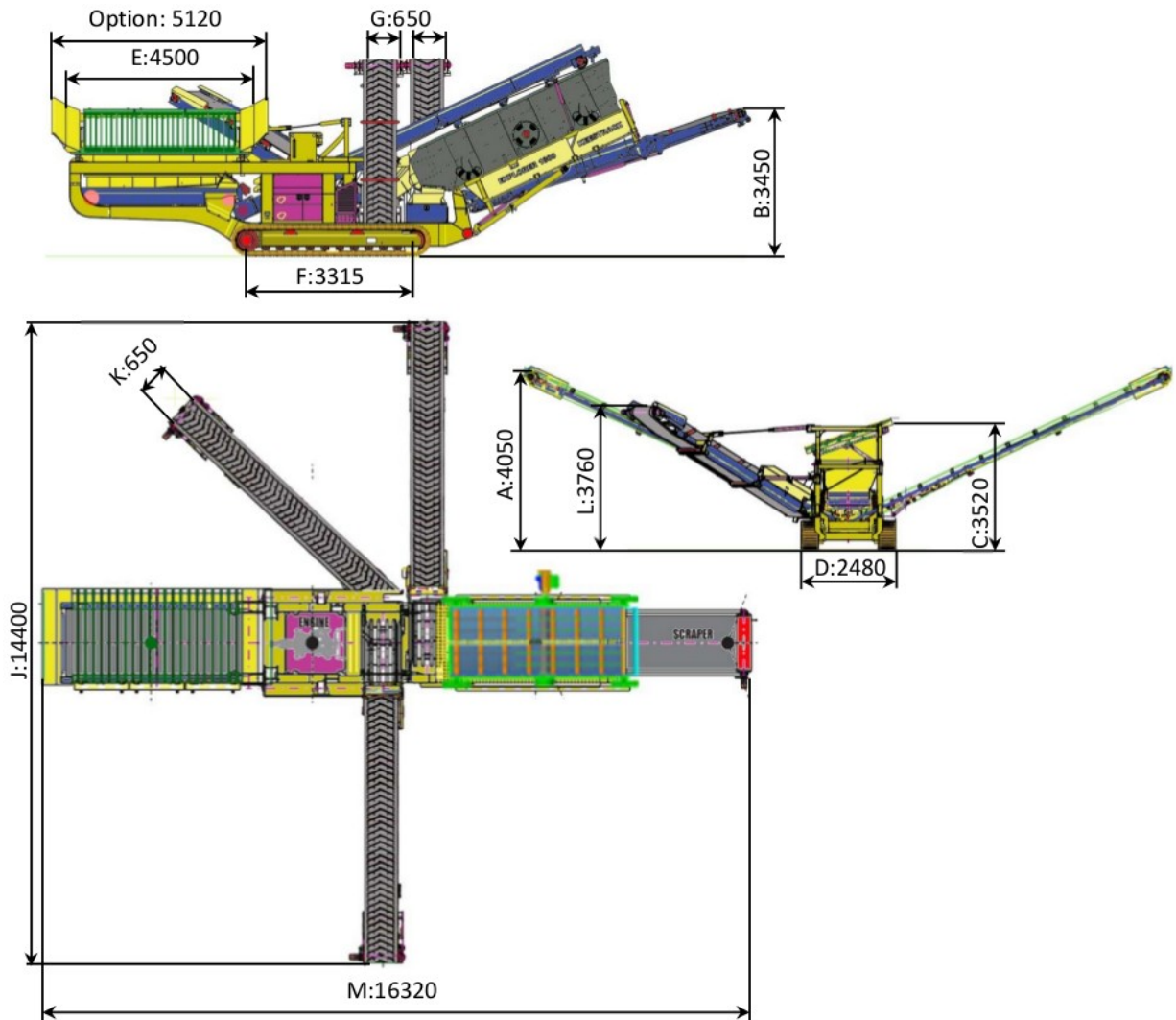
- Короб грохота опускается вниз, что упрощает обслуживание и замену сит
- Главный конвейер можно поднять вверх, что облегчает доступ к верхней деке
- Простая натяжка сит
- Современный дизайн позволяет обходиться без опор под загрузочным бункером



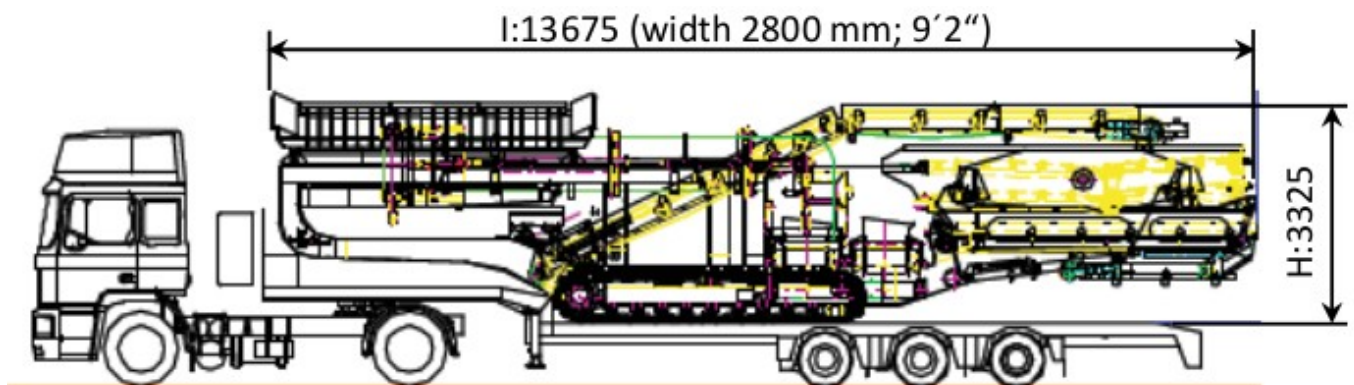
- Достаточно места для транспортировки на автоприцепе
- Сенсорная гидравлика нагрузки сокращает потребление топлива.
- Равная площадь рабочей поверхности у всех дек



Рабочие размеры 16320x14400x4050 мм



Транспортные размеры 13675x2800x3325 мм (для двудечного грохота ширина 2550 мм)



Масса:

около 24 т в варианте 2D

около 28 т в варианте 3D



Преимущества мобильного оборудования Keestrack

Особенности оборудования

Все проекты Keestrack выполняет с ясным видением того, что клиент всегда на первом месте. Этот путь является основой производства надежного и эффективного дробильного и сортировочного оборудования. Все оборудование Keestrack разрабатывает и производит на своих производственных площадях под внутренним наблюдением.



Конструкция оборудования ориентирована на безопасность, простоту использования и результативность. Доступность в проведении ремонта и замене быстроизнашивающихся элементов важна для обеспечения эффективного использования оборудования.

Например, Keestrack использует стальные гидравлические шланги в удобных для обслуживания местах. Даже если гидравлический шланг протёк или был порван, что

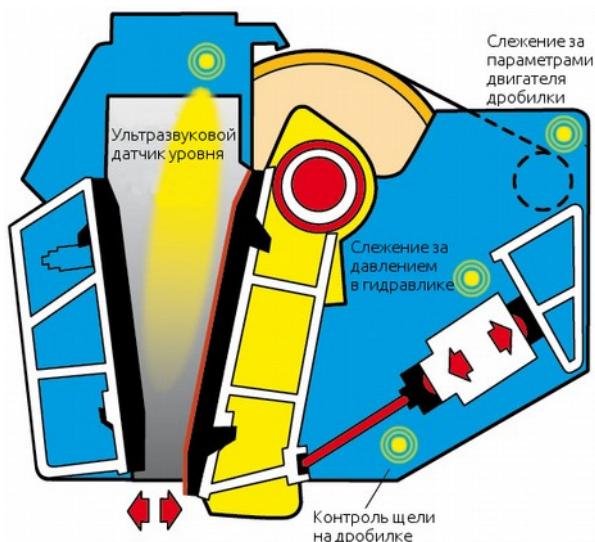


случается не редко, то нужно будет заменить лишь небольшой кусок шланга длиной не более 1 метра.

Другой пример дальновидного дизайна – короб грохота, который поднимается с использованием гидравлики, что значительно облегчает его обслуживание.

Система Non-Stop System (NSS) используется на щековых дробилках для гарантированного непрерывного процесса дробления и защиты дробилки от недробимых тел.

Если недробимый кусок попадает в дробильную камеру, то щеки автоматически открываются и происходит самосбрасывание недробимого куска, после этого щель восстанавливается.





Даже в тяжёлых роторных дробилках Keestrack с предварительным отсевом, выводом конвейером мелкого исходного продукта и опцией поверочного грохочения после дробления с возвратным конвейером недодробленного продукта обратно в роторную дробилку, всё равно обслуживание дробилки будет осуществляться легко благодаря гидравлической системе, которая

позволяет не только, как обычно, раскрыть корпус дробилки для замены быстроизнашиваемых, но и приподнять корпус дробилки над разгрузочным конвейером, что бывает полезно при застревании каких либо элементов, попавших в дробилку.

Компания Keestrack предлагает **очень большой выбор опций и возможностей изменения комплектации для своего оборудования**, что позволяет клиентам подобрать максимально удовлетворяющую потребностям технику. Для примера, при необходимости можно заказать грохот для отсева только 2-х классов (т.е. установлена только одна дека) и из стандартной комплектации будет убран один из конвейеров, но при необходимости конвейер может быть поставлен отдельно и на его монтаж на месте эксплуатации уходит всего 1 час. Причём, конфигурацию конвейеров: ширину, высоту разгрузки, увеличенную длину конвейера, тип ленты, можно подобрать отдельно.



На конусной дробилке в стандартной комплектации установлен ленточный питатель, но есть возможность быстро сменить его на питатель с предварительным грохотом. Также есть опция к конусной дробилке - поверочное грохочение, осуществляемое 2х дечным грохот с просеивающей поверхностью 4500x1500 и

возвратным конвейером.

Все оборудование Keestrack компактное, мобильное, легко транспортируемое и может применяться в различных областях. Все машины приводятся в рабочее состояние в течении нескольких минут.



Концепции Keestrack

- Оптимальная универсальность и мобильность в сочетании с высочайшей производительностью и надежностью
- Надежный и продуманный дизайн, с хорошим доступом для технического обслуживания, ремонта и замены быстроизнашивающийся запасных частей
- Небольшой вес и компактные, удобные для транспортировки размеры
- Экономия топлива до 25% за счет использования сенсорной системы загрузки гидравлики Danfoss на всех грохотах
- Использование только надёжных и известных брендов для стандартных компонентов, например подшипники SKF, гидромоторы Sauer-Danfoss и пр.
- Готовность к работе в кратчайший промежуток времени

Производство Keestrack

- Всё оборудование является разработкой компании Keestrack, конструкторами некогда работавшим над чешскими танками и БМП
- Keestrack производит до 60% операций у себя на производстве, гарантируя качество на всех этапах



- Использование специальных фосфатного антикоррозионного покрытия и порошковой окраски с сушкой при высокой температуре позволяет оборудованию не терять свой внешний вид со временем
- Компания Keestrack очень требовательно относится к качеству сварки и успех в этом направлении — гордостью компании и её конкурентное преимущество
- Большие склады запасных частей. Суммарная стоимость запасных частей на всех складе компании превышает 5 млн. евро.
- 95% от запрашиваемых клиентами запасных частей находятся на складах Keestrack и готовы к отгрузке



Продуманный дизайн

- Большая эффективная просеивающая поверхность на всех грохотах Keestrack и активное использование предварительно и поверочного грохочения в дробилках
- Свободный доступ под короб грохота и под камерой дробления роторной дробилки (гидравлический подъем)
- Легкая замены быстроизнашиваемых частей оборудования
- Стандартно используемый высокопрочные пластинчатые питатели на тяжёлых грохотах Combo, Novum и Frontier
- Максимальное использование стальных гидравлических шлангов, где это возможно (безопаснее, легче и проще в ремонте)
- Защищенная пресс-маслѐнка
- Возможность слива конденсата с топливного бака
- Дополнительные высококачественные фильтры поглощения воды
- Стальные гидравлические и топливные баки имеют большие технологические лючки
- Удобный в использовании интерфейс управления
- Идеальный доступ в отсек двигателя





О компании Keestrack

С 1988 года Keestrack проектирует и производит мобильные грохота и дробильное оборудование. В ходе высокотехнологичного производственного процесса особое внимание уделяется качеству и инновациям. Исследования и разработки, проводимые компанией, гарантируют, что продукция соответствует ожиданиям своих клиентов. Всё оборудование Keestrack непрерывно развивается вместе с рынком.

Keestrack была первой компанией, кто придумал дизайн мобильного грохота, в котором материал с питателя сразу, без подачи на конвейер, попадает на грохот. Этот грохот назывался Pioneer, в текущей линейке его модификация Frontier. До этого момента дизайн всех грохотов напоминал финальный грохот типа Explorer. Оригинальная разработка Keestrack – сегодня промышленный стандарт производства. Она позволила расширить область применения мобильной техники, так как такое решение позволило использовать грохот в качестве предварительного тяжёлого грохота сортировки для крупного материала.

После выхода на рынок тяжёлого грохота Frontier Keestrack расширил модельный ряд мобильных грохотов, создав небольшой тяжёлый Combo, затем тяжёлый Novum, и грохот для финальной сортировки Explorer.

После успеха в производстве грохотов Keestrack начал разрабатывать модельный ряд роторных мобильных дробилок, работающих с замкнутом цикле с грохотом. После приобретения в 2010 году компании ОМ Keestrack получил полный пополнение модельного ряда щековыми дробилками. В 2011 году компании Keestrack и ОМ закончено унификацию производственных процессов, что позволило использовать существующие склады запасных частей Keestrack по всему миру. В 2011 году начато производство мобильных конусных дробилок. В 2012 запущен в производство новый типоразмер роторной дробилки Destroyer 1012, в 2013 будет запущен небольшой финальный грохот Explorer 1200.

Для поддержания громадного количества машин в рабочем состоянии Keestrack производит постоянное снабжение запчастями и осуществляет техническую поддержку. Компания использует систему складского управления, которая позволяет хранить большое количество запчастей, от малейшего болтика до больших конвейеров. Стоимость запасных частей на складе компании превышает 5 млн. евро. Практически все запасные части есть на складе компании.

Головная компания и склад запасных частей находятся в Бельгии. Основные производственные мощности Keestrack расположены в Чехии и Италии: конструкторская разработка, производство компонентов, сборка, сервисные функции. Для удобства клиентов Юго-Восточного региона в Китае и Индии организована сборка и продажа некоторых моделей грохотов Keestrack.