

## Конвейер-штабелер на гусеничном ходу

### KEESTRACK STACKER 230 TD (10-23)



#### ПРИМЕНЕНИЕ:

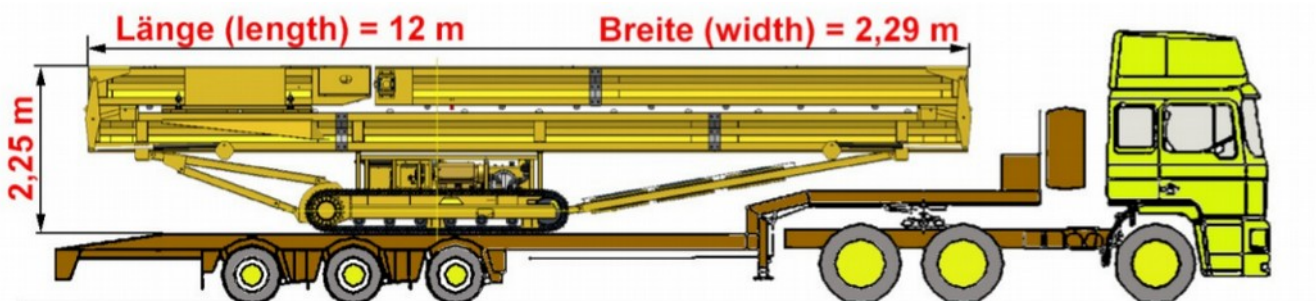
- высокопроизводительное складирование материала



## Техническая часть

### Габаритные размеры

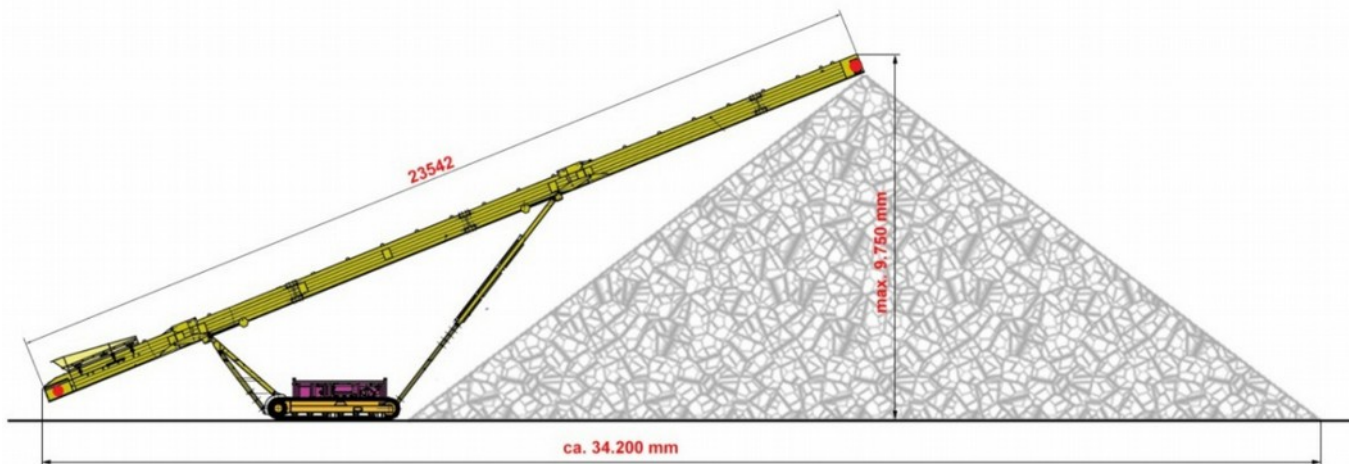
В транспортном положении



Габариты: 12000x2290x2250 мм.

Масса: около 11,2 т

Рабочее положение



Длина вместе с конусом — 34200 мм, высота конуса до 9750 мм.

Максимальный угол — 37 градусов.

Объем хранения в конус при угле 22 градуса — 2500 т.

Объем хранения в штабель при повороте 90 градусов при угле 22 градуса — 8600 т.

при повороте 180 градусов при угле 22 градуса — 15000 т.



## Описание

### 1. Конвейер

- Длина рабочая 23000 мм, ширина ленты 1000 мм
- Скорость ленты 1,3 м/с регулируемая
- Производительность 400 т/ч (при угле 16 градусов)
- Привод гидравлический 22,5 кВт
- Крупность питания до 200 мм

### 2. Гусеничное шасси

- Длина, ширина: 3000 мм, 2290 мм
- Ширина гусеницы: 400 мм
- Скорость: 1 км/ч

### 3. Дизельная установка:

- Двигатель: DEUTZ D 2011 L3i TIER III, EU Stage IIIA
- Особенности: 3-х цилиндровый
- Мощность: 35,8 кВт (48,6 л.с.) при 1700 об/мин
- Расход топлива максимальный 7 л/ч
- Гидравлическая система: Sauer-Danfoss
- Топливный бак 230 л, гидравлический бак 400 л





## Преимущества мобильного оборудования Keestrack

### Особенности оборудования

Все проекты Keestrack выполняет с ясным видением того, что клиент всегда на первом месте. Этот путь является основой производства надежного и эффективного дробильного и сортировочного оборудования. Все оборудование Keestrack разрабатывает и производит на своих производственных площадях под внутренним наблюдением.



Конструкция оборудования ориентирована на безопасность, простоту использования и результативность. Доступность в проведении ремонта и замене быстроизнашивающихся элементов важна для обеспечения эффективного использования оборудования.

Например, Keestrack использует стальные гидравлические шланги в удобных для обслуживания местах. Даже если гидравлический шланг протёк или был порван, что

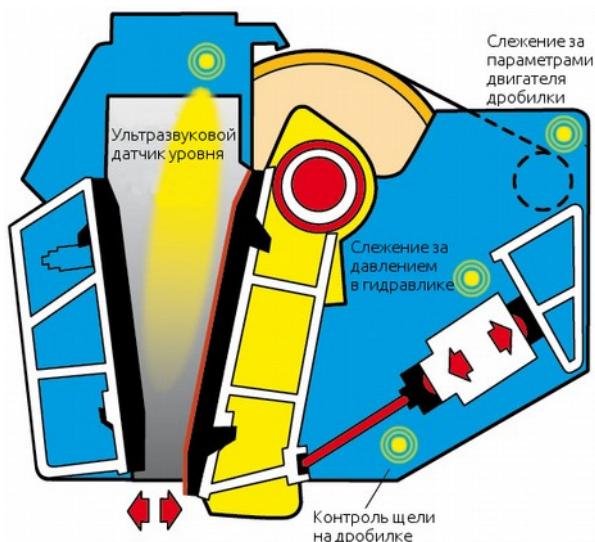


случается не редко, то нужно будет заменить лишь небольшой кусок шланга длиной не более 1 метра.

Другой пример дальновидного дизайна – короб грохота, который поднимается с использованием гидравлики, что значительно облегчает его обслуживание.

Система Non-Stop System (NSS) используется на щековых дробилках для гарантированного непрерывного процесса дробления и защиты дробилки от недробимых тел.

Если недробимый кусок попадает в дробильную камеру, то щеки автоматически открываются и происходит самосбрасывание недробимого куска, после этого щель восстанавливается.





Даже в тяжёлых роторных дробилках Keestrack с предварительным отсевом, выводом конвейером мелкого исходного продукта и опцией поверочного грохочения после дробления с возвратным конвейером недодробленного продукта обратно в роторную дробилку, всё равно обслуживание дробилки будет осуществляться легко благодаря гидравлической системе, которая

позволяет не только, как обычно, раскрыть корпус дробилки для замены быстроизнашиваемых, но и приподнять корпус дробилки над разгрузочным конвейером, что бывает полезно при застревании каких либо элементов, попавших в дробилку.

Компания Keestrack предлагает **очень большой выбор опций и возможностей изменения комплектации для своего оборудования**, что позволяет клиентам подобрать максимально удовлетворяющую потребностям технику. Для примера, при необходимости можно заказать грохот для отсева только 2-х классов (т.е. установлена только одна дека) и из стандартной комплектации будет убран один из конвейеров, но при необходимости конвейер может быть поставлен отдельно и на его монтаж на месте эксплуатации уходит всего 1 час. Причём, конфигурацию конвейеров: ширину, высоту разгрузки, увеличенную длину конвейера, тип ленты, можно подобрать отдельно.



На конусной дробилке в стандартной комплектации установлен ленточный питатель, но есть возможность быстро сменить его на питатель с предварительным грохотом. Также есть опция к конусной дробилке - поверочное грохочение, осуществляемое 2х дечным грохот с просеивающей поверхностью 4500x1500 и

возвратным конвейером.

Все оборудование Keestrack компактное, мобильное, легко транспортируемое и может применяться в различных областях. Все машины приводятся в рабочее состояние в течении нескольких минут.



## Концепции Keestrack

- Оптимальная универсальность и мобильность в сочетании с высочайшей производительностью и надежностью
- Надежный и продуманный дизайн, с хорошим доступом для технического обслуживания, ремонта и замены быстроизнашивающийся запасных частей
- Небольшой вес и компактные, удобные для транспортировки размеры
- Экономия топлива до 25% за счет использования сенсорной системы загрузки гидравлики Danfoss на всех грохотах
- Использование только надёжных и известных брендов для стандартных компонентов, например подшипники SKF, гидромоторы Sauer-Danfoss и пр.
- Готовность к работе в кратчайший промежуток времени

## Производство Keestrack

- Всё оборудование является разработкой компании Keestrack, конструкторами некогда работавшим над чешскими танками и БМП
- Keestrack производит до 60% операций у себя на производстве, гарантируя качество на всех этапах



- Использование специальных фосфатного антикоррозионного покрытия и порошковой окраски с сушкой при высокой температуре позволяет оборудованию не терять свой внешний вид со временем
- Компания Keestrack очень требовательно относится к качеству сварки и успех в этом направлении — гордостью компании и её конкурентное преимущество
- Большие склады запасных частей. Суммарная стоимость запасных частей на всех складе компании превышает 5 млн. евро.
- 95% от запрашиваемых клиентами запасных частей находятся на складах Keestrack и готовы к отгрузке





## Продуманный дизайн

- Большая эффективная просеивающая поверхность на всех грохотах Keestrack и активное использование предварительно и поверочного грохочения в дробилках
- Свободный доступ под короб грохота и под камерой дробления роторной дробилки (гидравлический подъем)
- Легкая замены быстроизнашиваемых частей оборудования
- Стандартно используемый высокопрочные пластинчатые питатели на тяжёлых грохотах Combo, Novum и Frontier
- Максимальное использование стальных гидравлических шлангов, где это возможно (безопаснее, легче и проще в ремонте)
- Защищенная пресс-маслѐнка
- Возможность слива конденсата с топливного бака
- Дополнительные высококачественные фильтры поглощения воды
- Стальные гидравлические и топливные баки имеют большие технологические лючки
- Удобный в использовании интерфейс управления
- Идеальный доступ в отсек двигателя





## ***О компании Keestrack***

С 1988 года Keestrack проектирует и производит мобильные грохота и дробильное оборудование. В ходе высокотехнологичного производственного процесса особое внимание уделяется качеству и инновациям. Исследования и разработки, проводимые компанией, гарантируют, что продукция соответствует ожиданиям своих клиентов. Всё оборудование Keestrack непрерывно развивается вместе с рынком.

Keestrack была первой компанией, кто придумал дизайн мобильного грохота, в котором материал с питателя сразу, без подачи на конвейер, попадает на грохот. Этот грохот назывался Pioneer, в текущей линейке его модификация Frontier. До этого момента дизайн всех грохотов напоминал финальный грохот типа Explorer. Оригинальная разработка Keestrack – сегодня промышленный стандарт производства. Она позволила расширить область применения мобильной техники, так как такое решение позволило использовать грохот в качестве предварительного тяжёлого грохота сортировки для крупного материала.

После выхода на рынок тяжёлого грохота Frontier Keestrack расширил модельный ряд мобильных грохотов, создав небольшой тяжёлый Combo, затем тяжелый Novum, и грохот для финальной сортировки Explorer.

После успеха в производстве грохотов Keestrack начал разрабатывать модельный ряд роторных мобильных дробилок, работающих с замкнутом цикле с грохотом. После приобретения в 2010 году компании ОМ Keestrack получил полный пополнение модельного ряда щековыми дробилками. В 2011 году компании Keestrack и ОМ закончено унификацию производственных процессов, что позволило использовать существующие склады запасных частей Keestrack по всему миру. В 2011 году начато производство мобильных конусных дробилок. В 2012 запущен в производство новый типоразмер роторной дробилки Destroyer 1012, в 2013 будет запущен небольшой финальный грохот Explorer 1200.

Для поддержания громадного количества машин в рабочем состоянии Keestrack производит постоянное снабжение запчастями и осуществляет техническую поддержку. Компания использует систему складского управления, которая позволяет хранить большое количество запчастей, от мейшего болтика до больших конвейеров. Стоимость запасных частей на складе компании превышает 5 млн. евро. Практически все запасные части есть на складе компании.

Головная компания и склад запасных частей находятся в Бельгии. Основные производственные мощности Keestrack расположены в Чехии и Италии: конструкторская разработка, производство компонентов, сборка, сервисные функции. Для удобства клиентов Юго-Восточного региона в Китае и Индии организована сборка и продажа некоторых моделей грохотов Keestrack.