



**СОЮЗГОРМАШ
ИНЖИНИРИНГ**

Общество с ограниченной ответственностью "СоюзГорМаш-Инжиниринг"
ИНН 7801452700 КПП 780101001 ОКПО 82250264
ОКНТО 40263561000 ОГРН 1077847670120
Филиал ОПЕРУ ОАО Банк ВТБ в Санкт-Петербурге г. Санкт-Петербург
БИК 044030704 н/с 30101810200000000704
р/с 40702810951000005627

199034, Россия, г. Санкт-Петербург, 13 линия
Васильевского острова, г. 6-8 лит. А, пом. 78Н
тел./факс: +7(812)578-09-48
Email: mail@sgm-eng.ru
www.sgm-eng.ru

Мобильная щековая дробилка

GIOVE



Первичное дробление в карьере

Рециклинг материалов

199034, Россия, г. Санкт-Петербург, 13 линия Васильевского острова, г. 6-8 лит. А, пом. 78Н
тел./факс: +7(812)578-09-48

Email: mail@sgm-eng.ru
www.sgm-eng.ru



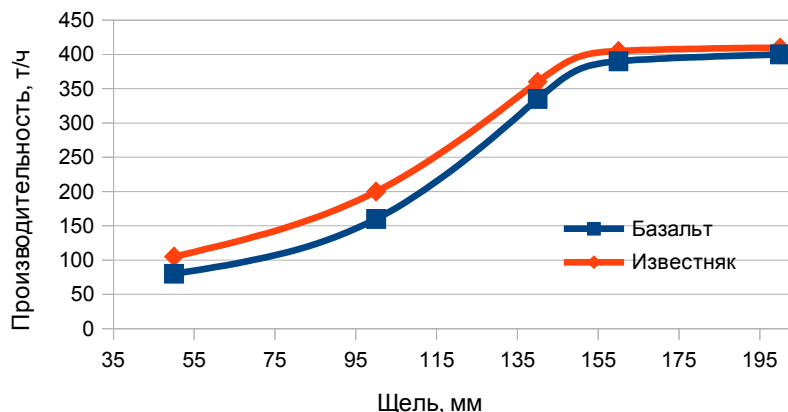


Техническая часть GIOVE

1. Приемный бункер
 - Объем: 6 м³
 - Высота загрузки: 3855 мм
2. Вибропитатель
 - Длина х ширина- 925 мм х2415 мм
3. Предварительный 2-х дечный грохот
 - Верхняя дека 965 х 1620 мм (1,56 м2)
 - Нижняя дека 950 х 1100 мм (1,05 м2)
 - Возможна установка колосников (мин-макс: 20-50, 30-60, 40-70 мм), штампованных панелей (отв./толщ.: 40/15, 50/20, 70/20 мм)
 - Промежуточная фракция (при наличии сита на нижней деке) идет под дробилку на главный конвейер
4. Реверсивный конвейер подрешетного продукта
 - Длина х ширина — 1270 х 800 мм
5. Боковой конвейер вывода подрешетного продукта (опция)
 - Длина х ширина — 5840 х 650 мм
 - Высота разгрузки — 2630 мм
6. Щековая дробилка
 - Модель: FP117, *полностью гидравлическая дробилка с дополнительной защитной распорной плитой*
 - Приемное отверстие: 1100х750 мм
 - Размер питания: 650 мм
 - Размер выходной щели: 35-175 мм
 - Размер щели при раскрытии для пропуска недробимого: 75-175 мм
 - Производительность: 80-420 т/ч
 - Вес модуля с дробилкой: 19 т
7. Выводящий конвейер
 - Длина х ширина — 9700 мм х 1200мм
 - Высота разгрузки: 3160 мм
8. Гусеничное шасси
 - Длина х ширина — 4085 х 2950 мм.
 - Ширина траков - 500 мм.
9. Двигатель: 6 цилиндровый CUMMINS C9 (TIER 3 Stage IIIA), мощность при 1600 об/мин 298 кВт (потребление дизельного топлива 50-55 л/ч), топливный бак 580 л
10. Гидравлика: Rexroth, Sauer/Danfoss, гидравлический бак 600 л



Ориентировочная производительность дробилки от щели

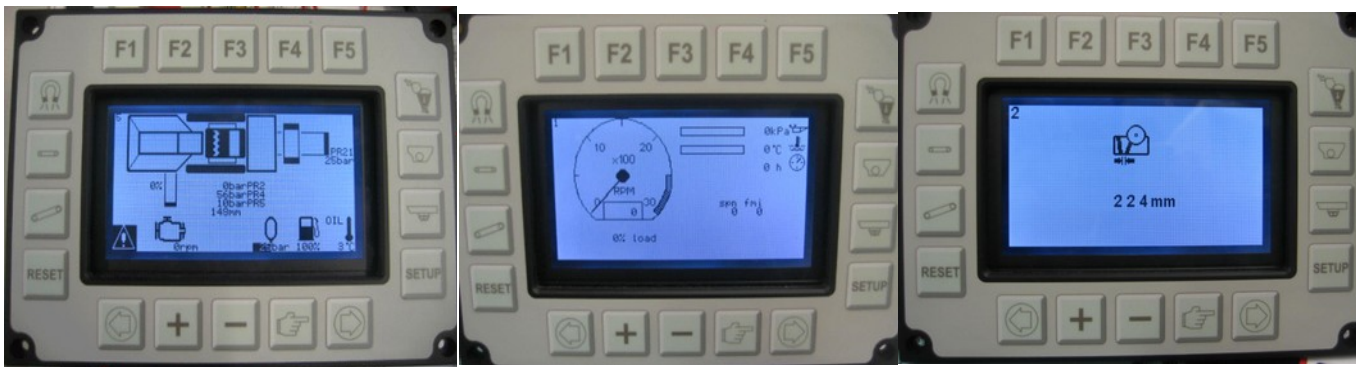


Автоматизация дробилки Giove

Наиболее интересная особенность дробилки — **возможность изменения щели прямо во время работы дробилки**. Это достигается применением гидравлического подпора щеки в дробилке. Именно в дробилках OMtrack (купленной компанией Keestrack в 2010) была впервые в мире применена эта технология и на сегодня она доведена до совершенства. Эта технология

- нажатием одной кнопки позволит регулировать крупность выходящего продукта,
- выводить недробимые предметы без осложнений для ритмичной работы оборудования.

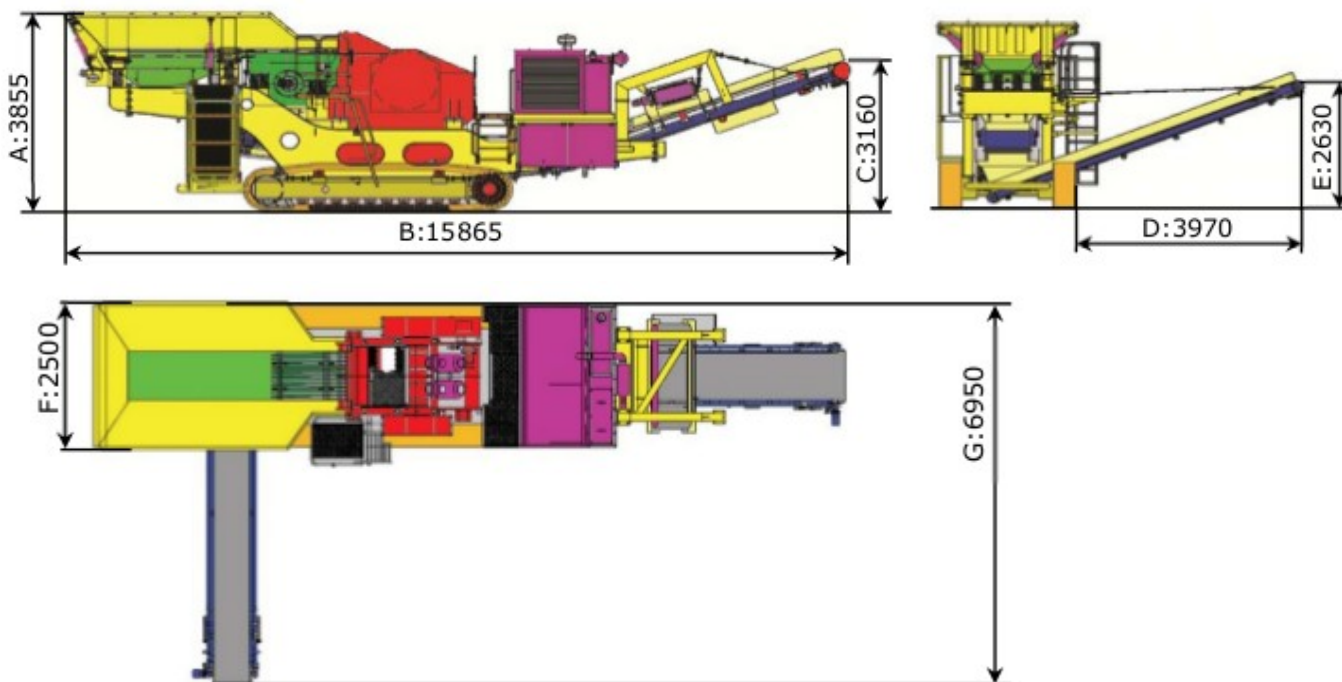
Несмотря на применение гидравлики в дробилке, в конструкции оставлена и классическая распорная плита.





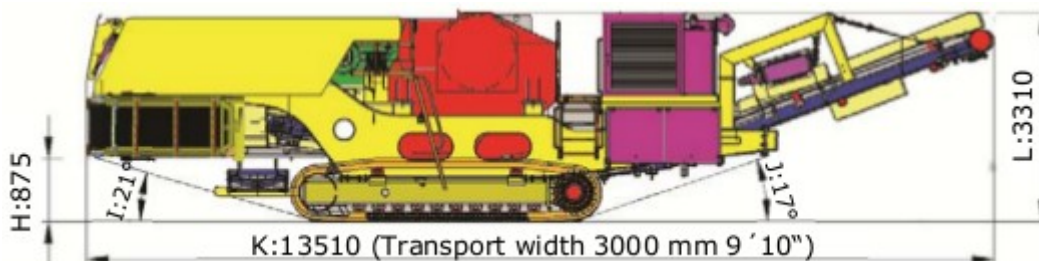
Габарито-транспортные характеристики GIOVE

Рабочие размеры



Рабочее положение: 15865 x 6950 x 3855 мм

Транспортные размеры



Транспортное положение: 13510 x 3000 x 3310 мм

Вес без опций: 47 тонн

Опции для Giove

- магнитный сепаратор
- боковой конвейер отвода карьерной мелочи
- водяной насос для орошения точек пыления
- автоматическая система смазки
- пульт радиоуправления (по умолчанию комплектуется проводным)
- топливный насос



Преимущества мобильного оборудования Keestrack

Особенности оборудования

Все проекты Keestrack выполняет с ясным видением того, что клиент всегда на первом месте. Этот путь является основой производства надежного и эффективного дробильного и сортировочного оборудования. Все оборудование Keestrack разрабатывает и производит на своих производственных площадях под внутренним наблюдением.



Конструкция оборудования ориентирована на безопасность, простоту использования и результативность. Доступность в проведении ремонта и замене быстроизнашивающихся элементов важна для обеспечения эффективного использования оборудования.

Например, Keestrack использует стальные гидравлические шланги в удобных для обслуживания местах. Даже если гидравлический шланг протёк или был порван, что

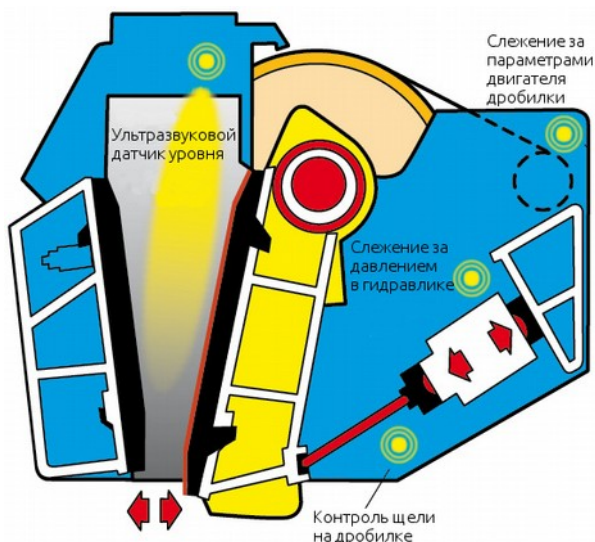


случается не редко, то нужно будет заменить лишь небольшой кусок шланга длиной не более 1 метра.

Другой пример дальновидного дизайна – короб грохота, который поднимается с использованием гидравлики, что значительно облегчает его обслуживание.

Система Non-Stop System (NSS) используется на щековых дробилках для гарантированного непрерывного процесса дробления и защиты дробилки от недробимых тел.

Если недробимый кусок попадает в дробильную камеру, то щеки автоматически открываются и происходит самосбрасывание недробимого куска, после этого щель восстанавливается.





Даже в тяжёлых роторных дробилках Keestrack с предварительным отсевом, выводом конвейером мелкого исходного продукта и опцией поверочного грохочения после дробления с возвратным конвейером недодробленного продукта обратно в роторную дробилку, всё равно обслуживание дробилки будет осуществляться легко благодаря гидравлической системе, которая

позволяет не только, как обычно, раскрыть корпус дробилки для замены быстроизнашиваемых, но и приподнять корпус дробилки над разгрузочным конвейером, что бывает полезно при застревании каких либо элементов, попавших в дробилку.

Компания Keestrack предлагает **очень большой выбор опций и возможностей изменения комплектации для своего оборудования**, что позволяет клиентам подобрать максимально удовлетворяющую потребностям технику. Для примера, при необходимости можно заказать грохот для отсева только 2-х классов (т.е. установлена только одна дека) и из стандартной комплектации будет убран один из конвейеров, но при необходимости конвейер может быть поставлен отдельно и на его монтаж на месте эксплуатации уходит всего 1 час. Причём, конфигурацию конвейеров: ширину, высоту разгрузки, увеличенную длину конвейера, тип ленты, можно подобрать отдельно.



На конусной дробилке в стандартной комплектации установлен ленточный питатель, но есть возможность быстро сменить его на питатель с предварительным грохотом. Также есть опция к конусной дробилке - поверочное грохочение, осуществляемое 2х дечным грохот с просеивающей поверхностью 4500x1500 и

возвратным конвейером.

Все оборудование Keestrack компактное, мобильное, легко транспортируемое и может применяться в различных областях. Все машины приводятся в рабочее состояние в течении нескольких минут.



Концепции Keestrack

- Оптимальная универсальность и мобильность в сочетании с высочайшей производительностью и надежностью
- Надежный и продуманный дизайн, с хорошим доступом для технического обслуживания, ремонта и замены быстроизнашивающийся запасных частей
- Небольшой вес и компактные, удобные для транспортировки размеры
- Экономия топлива до 25% за счет использования сенсорной системы загрузки гидравлики Danfoss на всех грохотах
- Использование только надёжных и известных брендов для стандартных компонентов, например подшипники SKF, гидромоторы Sauer-Danfoss и пр.
- Готовность к работе в кратчайший промежуток времени

Производство Keestrack

- Всё оборудование является разработкой компании Keestrack, конструкторами некогда работавшим над чешскими танками и БМП
- Keestrack производит до 60% операций у себя на производстве, гарантируя качество на всех этапах



- Использование специальных фосфатного антикоррозионного покрытия и порошковой окраски с сушкой при высокой температуре позволяет оборудованию не терять свой внешний вид со временем
- Компания Keestrack очень требовательно относится к качеству сварки и успех в этом направлении — гордостью компании и её конкурентное преимущество
- Большие склады запасных частей. Суммарная стоимость запасных частей на всех складе компании превышает 5 млн. евро.
- 95% от запрашиваемых клиентами запасных частей находятся на складах Keestrack и готовы к отгрузке



Продуманный дизайн

- Большая эффективная просеивающая поверхность на всех грохотах Keestrack и активное использование предварительно и поверочного грохочения в дробилках
- Свободный доступ под короб грохота и под камерой дробления роторной дробилки (гидравлический подъем)
- Легкая замены быстроизнашиваемых частей оборудования
- Стандартно используемый высокопрочные пластинчатые питатели на тяжёлых грохотах Combo, Novum и Frontier
- Максимальное использование стальных гидравлических шлангов, где это возможно (безопаснее, легче и проще в ремонте)
- Защищенная пресс-маслёнка
- Возможность слива конденсата с топливного бака
- Дополнительные высококачественные фильтры поглощения воды
- Стальные гидравлические и топливные баки имеют большие технологические лючки
- Удобный в использовании интерфейс управления
- Идеальный доступ в отсек двигателя





О компании Keestrack

С 1988 года Keestrack проектирует и производит мобильные грохота и дробильное оборудование. В ходе высокотехнологичного производственного процесса особое внимание уделяется качеству и инновациям. Исследования и разработки, проводимые компанией, гарантируют, что продукция соответствует ожиданиям своих клиентов. Всё оборудование Keestrack непрерывно развивается вместе с рынком.

Keestrack была первой компанией, кто придумал дизайн мобильного грохота, в котором материал с питателя сразу, без подачи на конвейер, попадает на грохот. Этот грохот назывался Pioneer, в текущей линейке его модификация Frontier. До этого момента дизайн всех грохотов напоминал финальный грохот типа Explorer. Оригинальная разработка Keestrack – сегодня промышленный стандарт производства. Она позволила расширить область применения мобильной техники, так как такое решение позволило использовать грохот в качестве предварительного тяжёлого грохота сортировки для крупного материала.

После выхода на рынок тяжёлого грохота Frontier Keestrack расширил модельный ряд мобильных грохотов, создав небольшой тяжёлый Combo, затем тяжелый Novum, и грохот для финальной сортировки Explorer.

После успеха в производстве грохотов Keestrack начал разрабатывать модельный ряд роторных мобильных дробилок, работающих с замкнутом цикле с грохотом. После приобретения в 2010 году компании ОМ Keestrack получил полный пополнение модельного ряда щековыми дробилками. В 2011 году компании Keestrack и ОМ закончено унификацию производственных процессов, что позволило использовать существующие склады запасных частей Keestrack по всему миру. В 2011 году начато производство мобильных конусных дробилок. В 2012 запущен в производство новый типоразмер роторной дробилки Destroyer 1012, в 2013 будет запущен небольшой финальный грохот Explorer 1200.

Для поддержания громадного количества машин в рабочем состоянии Keestrack производит постоянное снабжение запчастями и осуществляет техническую поддержку. Компания использует систему складского управления, которая позволяет хранить большое количество запчастей, от малейшего болтика до больших конвейеров. Стоимость запасных частей на складе компании превышает 5 млн. евро. Практически все запасные части есть на складе компании.

Головная компания и склад запасных частей находятся в Бельгии. Основные производственные мощности Keestrack расположены в Чехии и Италии: конструкторская разработка, производство компонентов, сборка, сервисные функции. Для удобства клиентов Юго-Восточного региона в Китае и Индии организована сборка и продажа некоторых моделей грохотов Keestrack.